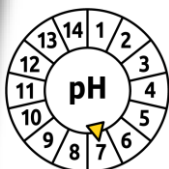




Traitement biologique liquide pour fosses de relevage

- Permet une réduction significative des coûts de maintenance des stations de relevage en préservant les pompes d'une usure prématurée (corrosion) ou de dysfonctionnements entraînant des interventions d'urgence (engorgements, débordements...).
- Liquéfie rapidement puis digère les matières organiques, les matières grasses et le papier hygiénique, à l'origine notamment du blocage des flotteurs des pompes de relevage.
- Elimine totalement et durablement les odeurs nauséabondes générées par les acides gras volatils et les bactéries fermentatives (hydrogène sulfuré H₂S) notamment en gênant leur prolifération.
- Participe activement à la bioépuration des effluents pollués et limite ainsi la quantité de déchets émis.
- Composé à plus de 98% avec des ingrédients d'origine naturelle.



Composition :

Parmi les principaux composants : mélange de micro-organismes et d'enzymes sélectionnés, agents de surface, nutriments.

Les micro-organismes sont non génétiquement modifiés conformément à la Directive Européenne 2001/18/CE et appartiennent au Groupe 1 (non pathogène) conformément à la Directive Européenne 2000/54/CE.



Caractéristiques techniques :

Aspect : Liquide opalescent rose

Odeur : parfumé

pH : environ 7

Température d'utilisation : 10 à 35°C

Densité : environ 1.020

Domaines d'utilisation :

S'utilise pour l'entretien automatique des stations de relevage recevant des eaux usées et des canalisations attenantes. S'utilise également pour l'entretien des fosses septiques toutes eaux ou pour le traitement des eaux grises ou noires à bord des navires.

Mode d'emploi :

Préparation :

Introduire, à l'aide d'un biodoseur, le produit directement dans la fosse ou en amont pour traiter également les canalisations.

Traitement curatif :

Injecter 2L/m³. Renouveler l'opération toutes les semaines et passer au traitement d'entretien lorsque la fosse retrouve un fonctionnement correct.

Traitement d'entretien :

Injecter 50 à 100mL/m³.

L'injection est conseillée pendant une période d'inactivité pour éviter la mise en fonctionnement du système de pompage et permettre une action optimale.

Conditionnement :

BIO69 : Carton de 4 X 5L et bidon de 30L.

Précautions d'emploi et de stockage :

Scanner le QR Code pour avoir accès à la fiche de données de sécurité (FDS). Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé, à l'abri de la lumière, dans un local frais (entre 5 et 35°C) et ventilé et hors de la portée des enfants. Eviter tout contact avec la peau et les yeux. Porter des gants et un équipement de protection appropriés. En cas de contact avec les yeux, rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes et si nécessaire, consulter un spécialiste. En cas de contact avec les vêtements ou la peau, retirer tous vêtements souillés et rincer abondamment à l'eau. Ne pas réutiliser l'emballage.

Protection de l'environnement :

Le produit est fabriqué selon le respect des normes et réglementations environnementales en vigueur dans l'Union Européenne. Pour la destruction du produit et/ou de l'emballage, se conformer aux prescriptions nationales et locales en vigueur.

Produit réservé à un usage professionnel.

Les renseignements figurant sur cette notice sont donnés de bonne foi. Nous attirons cependant l'attention des utilisateurs sur les risques encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres fins que celles pour lesquelles il a été conçu. Ces renseignements ne sauraient constituer de notre part ni une garantie ni un engagement, la manipulation et la mise en œuvre de notre produit échappant à notre contrôle. Pour plus de renseignements, la fiche de données de sécurité est disponible sur simple demande ou sur Internet (www.quickfds.com ou www.phem.fr). Vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

